

COMPLEMENTS / COMPLEMENTOS

FLANGED ENDS

EXTREMOS BRIDADOS



DN	EXTENSION EXTENSIÓN		TOP SQUARE CUADRADILLO	HAND WHEEL VOLANTE
	RIGID 1 METER FIJA 1 METRO	TELESCOPIC (0,65 - 1,05 METER) TELESCÓPICA (0,65 - 1,05 METRO)		
50	11A.050.31.1000	11A.050.31.650-1050	11A.050.1	11A.050.2
65/80	11A.65/80.31.1000	11A.65/80.31.650-1050	11A.65/80.1	11A.65/80.2
100/125	11A.100/150.31.1000	11A.100/150.31.650-1050	11A.100/150.1	11A.100/125.2
150	11A.100/150.31.1000	11A.100/150.31.650-1050	11A.100/150.1	11A.150.2
200	11A.200.31.1000	11A.200.31.650.1050	11A.200.1	11A.200.2
250/300	11A.250/300.31.1000	11A.250/300.31.650-1050	11A.250/300.1	11A.250/300.2

PVC PIPE ENDS

EXTREMOS PARA TUBERÍA PVC

DN	EXTENSION EXTENSIÓN		TOP SQUARE CUADRADILLO	HAND WHEEL VOLANTE
	RIGID 1 METER FIJA 1 METRO	TELESCOPIC (0,65 - 1,05 METER) TELESCÓPICA (0,65 - 1,05 METRO)		
50	11A.050.31.1000	11A.050.31.650-1050	13A.050/080.1	13A.050/080.2
65/80	11A.65/80.31.1000	11A.65/80.31.650-1050	13A.050/080.1	13A.050/080.2
100	11A.100/150.31.1000	11A.100/150.31.650-1050	13A.100.1	13A.100.2
125	11A.100/150.31.1000	11A.100/150.31.650-1050	13A.125/200.1	13A.125.2
150	11A.100/150.31.1000	11A.100/150.31.650-1050	13A.125/200.1	13A.150/200.2
200	11A.200.31.1000	11A.200.31.650-1050	13A.125/200.1	13A.150/200.2
250/300	11A.250/300.31.1000	11A.250/300.31.650-1050	13A.250/300.1	13A.250/300.2



THREADED ENDS

EXTREMOS ROSCADOS

DN	SQUARE END CUADRADILLO	HAND WHEEL VOLANTE
20-50	12A.020/050.1	12A.020/050.2

"T" KEY LLAVE "T"



DN	"T" KEY LLAVE EN "T"
50/300	11A.050/300.4

PREPARED FOR ACTUATOR CON ADAPTACIÓN A MOTOR



GEARBOX REDUCTOR	ISO 5211 FLANGE BRIDA ISO 5211	ISO 5210 FLANGE BRIDA ISO 5210	REDUCTION FACTOR FACTOR DE REDUCCIÓN
FL0-4	F10	F10	3,2
FL0-4-1	F14	F14	3,2
FL1-4	F14	F14	3,2
FL1-6	F14	F14	4,8
FL2-4	F16	F16	3,2
FL3-4	F25	F25	3,2



NON-RISING STEM HUSILLO NO ASCENDENTE

DN	POSITION INDICATOR INDICADOR DE POSICION	2 ON/OFF LIMIT SWITCHES 2 FINALES DE CARRERA ON/OFF	POSITION INDICATOR + 2 ON/OFF LIMIT SWITCHES INDICADOR DE POSICION + 2 FINALES DE CARRERA ON/OFF
50	11A.050.11	11A.050.12	11A.050.13
65	11A.065.11	11A.065.12	11A.065.13
80	11A.080.11	11A.080.12	11A.080.13
100	11A.100.11	11A.100.12	11A.100.13
125	11A.125.11	11A.125.12	11A.135.13
150	11A.150.11	11A.150.12	11A.150.13
200	11A.200.11	11A.200.12	11A.200.13
250	11A.250.11	11A.250.12	11A.250.13
300	11A.300.11	11A.300.12	11A.300.13
350	11A.350.11	11A.350.12	11A.350.13
400	11A.400.11	11A.400.12	11A.400.13
450	11A.450.11	11A.450.12	11A.450.13
500	11A.500.11	11A.500.12	11A.500.13
600	11A.600.11	11A.600.12	11A.600.13
700	11A.700.11	11A.700.12	11A.700.13
800	11A.800.11	11A.800.12	11A.800.13
900	11A.900.11	11A.900.12	11A.900.13
1.000	11A.1000.11	11A.1000.12	11A.1000.13
1.200	11A.1200.11	11A.1200.12	11A.1200.13



RISING STEM HUSILLO ASCENDENTE

DN	POSITION INDICATOR INDICADOR DE POSICION	2 ON/OFF LIMIT SWITCHES 2 FINALES DE CARRERA ON/OFF	POSITION INDICATOR + 2 ON/OFF LIMIT SWITCHES INDICADOR DE POSICION + 2 FINALES DE CARRERA ON/OFF
50	11A.050.21	11A.050.22	11A.050.23
65	11A.065.21	11A.065.22	11A.065.23
80	11A.080.21	11A.080.22	11A.080.23
100	11A.100.21	11A.100.22	11A.100.23
125	11A.125.21	11A.225.22	11A.235.23
150	11A.150.21	11A.150.22	11A.150.23
200	11A.200.21	11A.200.22	11A.200.23
250	11A.250.21	11A.250.22	11A.250.23
300	11A.300.21	11A.300.22	11A.300.23
350	11A.350.21	11A.350.22	11A.350.23
400	11A.400.21	11A.400.22	11A.400.23
450	11A.450.21	11A.450.22	11A.450.23
500	11A.500.21	11A.500.22	11A.500.23
600	11A.600.21	11A.600.22	11A.600.23
700	11A.700.21	11A.700.22	11A.700.23
800	11A.800.21	11A.800.22	11A.800.23
900	11A.900.21	11A.900.22	11A.900.23
1.000	11A.1000.21	11A.1000.22	11A.1000.23
1.200	11A.1200.21	11A.1200.22	11A.1200.23





COMPLEMENTS COMPLEMENTOS

BODY:
EPDM

CUERPO:
EPDM

FLANGES:
Zinc plated steel

BRIDAS:
Acero zincado



RUBBER EXPANSION JOINTS FLANGED ENDS MANGUITOS ELÁSTICOS EXTREMOS BRIDADOS

DN	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 10	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 16	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	ANSI #150
32	41A.032.11111		41A.032.11111		41A.032.11511	
40	41A.040.11111		41A.040.11111		41A.040.11511	
50	41A.050.11111		41A.050.11111		41A.050.11511	
65	41A.065.11111		41A.065.11111		41A.065.11511	
80	41A.080.11111		41A.080.11111		41A.080.11511	
100	41A.100.11111		41A.100.11111		41A.100.11511	
125	41A.125.11111		41A.125.11111		41A.125.11511	
150	41A.150.11111		41A.150.11111		41A.150.11511	
200	41A.200.11211		41A.200.11111		41A.200.11511	
250	41A.250.11211		41A.250.11111		41A.250.11511	
300	41A.300.11211		41A.300.11111		41A.300.11511	
350	41A.350.11211		41A.350.11111		41A.350.11511	
400	41A.400.11211		41A.400.11111		41A.400.11511	
450	41A.450.11211		41A.450.11111		41A.450.11511	
500	41A.500.11211		41A.500.11111		41A.500.11511	
600	41A.600.11211		41A.600.11111		41A.600.11511	
700	41A.700.11211		41A.700.11111		—	
800	41A.800.11211		41A.800.11111		—	
900	41A.900.11211		41A.900.11111		—	
1.000	41A.1000.11211		41A.1000.11111		—	
1.200	41A.1200.11211		41A.1200.11111		—	
1.400	41A.1400.11211		41A.1400.11111		—	

• In order to make a correct installation of these rubber expansion joints, it is compulsory to use security tie rods according to the table in page 43-44.

• Para la correcta instalación de estos manguitos es obligatorio el uso de bulones de seguridad de acuerdo a la recomendación de la página 43-44.



BODY:
NBR

FLANGES:
Zinc plated steel

CUERPO:
NBR

BRIDAS:
Acero zincado



RUBBER EXPANSION JOINTS FLANGED ENDS
MANGUITOS ELÁSTICOS EXTREMOS BRIDADOS

DN	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 10	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 16	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	ANSI #150
32	41A.032.21111		41A.032.21111		41A.032.21511	
40	41A.040.21111		41A.040.21111		41A.040.21511	
50	41A.050.21111		41A.050.21111		41A.050.21511	
65	41A.065.21111		41A.065.21111		41A.065.21511	
80	41A.080.21111		41A.080.21111		41A.080.21511	
100	41A.100.21111		41A.100.21111		41A.100.21511	
125	41A.125.21111		41A.125.21111		41A.125.21511	
150	41A.150.21111		41A.150.21111		41A.150.21511	
200	41A.200.21211		41A.200.21111		41A.200.21511	
250	41A.250.21211		41A.250.21111		41A.250.21511	
300	41A.300.21211		41A.300.21111		41A.300.21511	
350	41A.350.21211		41A.350.21111		41A.350.21511	
400	41A.400.21211		41A.400.21111		41A.400.21511	
450	41A.450.21211		41A.450.21111		41A.450.21511	
500	41A.500.21211		41A.500.21111		41A.500.21511	
600	41A.600.21211		41A.600.21111		41A.600.21511	

• In order to make a correct installation of these rubber expansion joints, it is compulsory to use security tie rods according to the table below.

• Para la correcta instalación de estos manguitos es obligatorio el uso de bulones de seguridad de acuerdo a la siguiente recomendación.



PLATES:
Zinc plated steel

RODS:
Steel 8.8

PLACAS:
Acero zincado

TIRANTES:
Acero 8.8



SECURITY TIE RODS
BULONES DE SEGURIDAD

DN	SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 10		SINGLE WAVE SIMPLE ONDA	PN 16	
		UNITS TO INSTALL UNIDADES A MONTAR			UNITS TO INSTALL UNIDADES A MONTAR	
32	41A.032.11	not necessary		41A.032.11		2
40	41A.040.11	not necessary		41A.040.11		2
50	41A.050.11	not necessary		41A.050.11		2
65	41A.065.11	not necessary		41A.065.11		2
80	41A.080.11	not necessary		41A.080.11		2
100	41A.100.11	not necessary		41A.100.11		2
125	41A.125.11	not necessary		41A.125.11		2
150	41A.150.11	not necessary		41A.150.11		2
200	41A.200.12	4		41A.200.11		2
250	41A.250.12	4		41A.250.11		2
300	41A.300.12	4		41A.300.11		4
350	41A.350.12	4		41A.350.11		4
400	41A.400.12	4		41A.400.11		4
450	41A.450.12	4		41A.450.11		4
500	41A.500.12	4		41A.500.11		4
600	41A.600.12	4		41A.600.11		4

• Consult for rubber expansion joints of nominal pressure ANSI #150.

• Consultar para manguitos con presión de diseño ANSI #150.

PLATES:

Zinc plated steel

RODS:

Steel 8.8

PLACAS:

Acero zincado

TIRANTES:

Acero 8.8

SECURITY TIE RODS**BULONES DE SEGURIDAD**

DN	4 RODS. 4 BULON.	6 RODS. 6 BULON.	8 RODS. 8 BULON.	PN 10	PN 16
700	7 bar	10 bar	16 bar	41A.700.11	41A.700.11
800	6 bar	10 bar	16 bar	41A.800.11	41A.800.11
900	6 bar	10 bar	16 bar	41A.900.11	41A.900.11
1.000	6 bar	8 bar	12 bar	41A.1000.11	41A.1000.11
1.200	6 bar	8 bar	12 bar	41A.1200.11	41A.1200.11
1.400	5 bar	7 bar	10 bar	41A.1400.11	41A.1400.11

• For bigger dimensions, consult.

• Para tamaños superiores consultar.

**BODY:**

EPDM / NBR

THREADED ENDS:

Zinc plated steel

CUERPO:

EPDM / NBR

EXT. ROSCADOS:

Acero zincado

RUBBER EXPANSION JOINTS THREADED ENDS**MANGUITOS ELÁSTICOS EXTREMOS ROSCADOS**

DN	EPDM	NBR	PN 16
15	41A.015.12121	41A.015.22121	
20	41A.020.12121	41A.020.22121	
25	41A.025.12121	41A.025.22121	
32	41A.032.12121	41A.032.22121	
40	41A.040.12121	41A.040.22121	
50	41A.050.12121	41A.050.22121	
65	41A.065.12121	41A.065.22121	
80	41A.080.12121	41A.080.22121	





BODY:
EPDM

FLANGES:
Zinc plated steel

CUERPO:
EPDM

BRIDAS:
Acero zincado

RUBBER EXPANSION JOINTS FLANGED ENDS
MANGUITOS ELÁSTICOS EXTREMOS BRIDADOS

DN	DOUBLE WAVE DOBLE ONDA	PN 10	DOUBLE WAVE DOBLE ONDA	PN 16	DOUBLE WAVE DOBLE ONDA	ANSI #150
40	41A.040.12111		41A.040.12111		41A.040.12511	
50	41A.050.12111		41A.050.12111		41A.050.12511	
65	41A.065.12111		41A.065.12111		41A.065.12511	
80	41A.080.12111		41A.080.12111		41A.080.12511	
100	41A.100.12111		41A.100.12111		41A.100.12511	
125	41A.125.12111		41A.125.12111		41A.125.12511	
150	41A.150.12111		41A.150.12111		41A.150.12511	
200	41A.200.12211		41A.200.12111		41A.200.12511	
250	41A.250.12211		41A.250.12111		41A.250.12511	
300	41A.300.12211		41A.300.12111		41A.300.12511	



• In order to make a correct installation of these rubber expansion joints, it is compulsory to use security tie rods according to the table below.

• Para la correcta instalación de estos manguitos es obligatorio el uso de bulones de seguridad de acuerdo a la siguiente recomendación.



PLATES:
Zinc plated steel

RODS:
Steel 8.8

PLACAS:
Acero zincado

TIRANTES:
Acero 8.8

SECURITY TIE RODS
BULONES DE SEGURIDAD

DN	DOUBLE WAVE DOBLE ONDA	PN 10		DOUBLE WAVE DOBLE ONDA	PN 16	
		UNITS TO INSTALL UNIDADES A MONTAR			UNITS TO INSTALL UNIDADES A MONTAR	
40	41A.040.21	not necessary		41A.040.21	2	
50	41A.050.21	not necessary		41A.050.21	2	
65	41A.065.21	not necessary		41A.065.21	2	
80	41A.080.21	not necessary		41A.080.21	2	
100	41A.100.21	2		41A.100.21	2	
125	41A.125.21	2		41A.125.21	2	
150	41A.150.21	2		41A.150.21	2	
200	41A.200.22	4		41A.200.21	2	
250	41A.250.22	4		41A.250.21	2	
300	41A.300.22	4		41A.300.21	4	
350	41A.350.22	4		41A.350.21	4	
400	41A.400.22	4		41A.400.21	4	
450	41A.450.22	4		41A.450.21	4	
500	41A.500.22	4		41A.500.21	4	
600	41A.600.22	4		41A.600.21	4	

• Consult for rubber expansion joints of nominal pressure ANSI #150.

• Consultar para manguitos con presión de diseño ANSI #150.



40 - SERIES | COMPLEMENTS • COMPLEMENTOS

BODY:
Ductile iron GJS-450-10

SCREEN:
Stainless steel AISI 304

FACE TO FACE DISTANCE:
DIN 3202 F1

EPOXY PAINT:
250 µm

CUERPO:
Fundición dúctil GJS-450-10

TAMIZ:
Acero inox. AISI 304

DISTANCIA ENTRE CARAS:
DIN 3202 F1

PINTURA EPOXI:
250 µm



Y STRAINERS
FILTROS EN Y

DN	Ø SCREEN HOLES Ø PASO TAMIZ	PN 10	PN 16	SPARE PARTS / REPUESTOS	
				SCREEN AISI304 TAMIZ AISI304	GASKET NBR JUNTA NBR
40	1,5	43A.040.1111	43A.040.1111	43A.040.31	43A.040.12
50	1,5	43A.050.1111	43A.050.1111	43A.050.31	43A.050.12
65	1,5	43A.065.1111	43A.065.1111	43A.065.31	43A.065.12
80	1,5	43A.080.1111	43A.080.1111	43A.080.31	43A.080.12
100	1,5	43A.100.1111	43A.100.1111	43A.100.31	43A.100.12
125	1,5	43A.125.1111	43A.125.1111	43A.125.31	43A.125.12
150	1,5	43A.150.1111	43A.150.1111	43A.150.31	43A.150.12
200	2	43A.200.1121	43A.200.1111	43A.200.31	43A.200.12
250	2	43A.250.1121	43A.250.1111	43A.250.31	43A.250.12
300	2	43A.300.1121	43A.300.1111	43A.300.31	43A.300.12
350	2	43A.350.1121	43A.350.1111	43A.350.31	43A.350.12
400	2	43A.400.1121	43A.400.1111	43A.400.31	43A.400.12
450	2	43A.450.1121	43A.450.1111	43A.450.31	43A.450.12
500	2	43A.500.1121	43A.500.1111	43A.500.31	43A.500.12
600	2	43A.600.1121	43A.600.1111	43A.600.31	43A.600.12

• For bigger dimensions, consult.

• Para tamaños superiores consultar.



WAVES:

S. Steel AISI 304

FLANGES:

Carbon steel

CAMISA Y FUELLE:

Acero inox. AISI 304

EXTREMOS:

Acero carbono

COMPENSATORS FLANGED ENDS

COMPENSADORES METÁLICOS EXTREMOS BRIDADOS

DN	PN 10	PN 16
32	42A.032.2111	42A.032.2111
40	42A.040.2111	42A.040.2111
50	42A.050.2111	42A.050.2111
65	42A.065.2111	42A.065.2111
80	42A.080.2111	42A.080.2111
100	42A.100.2111	42A.100.2111
125	42A.125.2111	42A.125.2111
150	42A.150.2111	42A.150.2111
200	42A.200.2121	42A.200.2111
250	42A.250.2121	42A.250.2111
300	42A.300.2121	42A.300.2111
350	42A.350.2121	42A.350.2111
400	42A.400.2121	42A.400.2111
450	42A.450.2121	42A.450.2111
500	42A.500.2121	42A.500.2111
600	42A.600.2121	42A.600.2111

• For bigger dimensions, consult.

• Para tamaños superiores consultar.



WAVES:

S. Steel AISI 304

ENDS:

Carbon steel

CAMISA Y FUELLE:

Acero inox. AISI 304

EXTREMOS:

Acero carbono

COMPENSATORS WELDING ENDS

COMPENSADORES METÁLICOS EXTREMOS PARA SOLDAR

DN	PN 10/16
15	42A.015.2112
20	42A.020.2112
25	42A.025.2112
32	42A.032.2112
40	42A.040.2112
50	42A.050.2112
65	42A.065.2112
80	42A.080.2112
100	42A.100.2112
125	42A.125.2112
150	42A.150.2112
200	42A.200.2112
250	42A.250.2112
300	42A.300.2112

• For bigger dimensions, consult.

• Para tamaños superiores consultar.



40 - SERIES | COMPLEMENTS • COMPLEMENTOS

COLLAR:
Stainless steel AISI 304

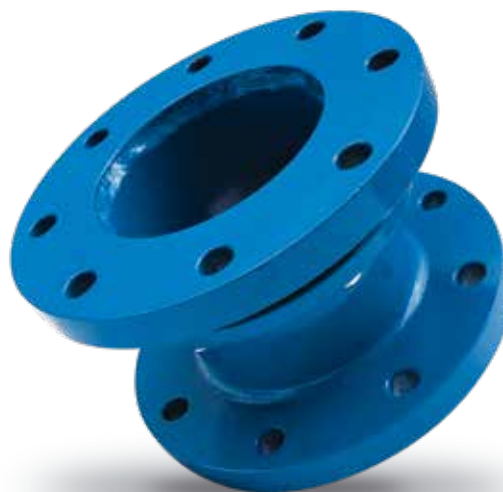
FLANGES:
Carbon steel

EPOXY PAINT:
70 µm

VIROLAS:
Acero inox. AISI 304

BRIDAS:
Acero carbono

PINTURA EPOXI:
70 µm



DISMANTLING JOINTS MECHANICAL WELDED STEEL
CARRETES DE DESMONTAJE ACERO MECANOSOLDADO

DN	PN 10	PN 16	PN 25
50	44A,050,2111	44A,050,2111	44A.050.2131
65	44A,065,2111	44A,065,2111	44A.065.2131
80	44A,080,2111	44A,080,2111	44A.080.2131
100	44A,100,2111	44A,100,2111	44A.100.2131
125	44A,125,2111	44A,125,2111	44A.125.2131
150	44A,150,2111	44A,150,2111	44A.150.2131
200	44A,200,2121	44A,200,2111	44A.200.2131
250	44A,250,2121	44A,250,2111	44A.250.2131
300	44A,300,2121	44A,300,2111	44A.300.2131
350	44A,350,2121	44A,350,2111	44A.350.2131
400	44A,400,2121	44A,400,2111	44A.400.2131
450	44A,450,2121	44A,450,2111	44A.450.2131
500	44A,500,2121	44A,500,2111	44A.500.2131
600	44A,600,2121	44A,600,2111	44A.600.2131
700	44A,700,2121	44A,700,2111	44A.700.2131
800	44A,800,2121	44A,800,2111	44A.800.2131
900	44A,900,2121	44A,900,2111	44A.900.2131
1.000	44A,1000,2121	44A,1000,2111	44A.1000.2131
1.200	44A,1200,2121	44A,1200,2111	44A.1200.2131
1.400	44A,1400,2121	44A,1400,2111	44A.1400.2131
1.600	44A,1600,2121	44A,1600,2111	44A.1600.2131

- 190-200µ. PAINT
- A2 BOLTS
- COLLAR AISI 316
- For bigger dimensions, consult.

- 190-200µ. DE PINTURA:
- TORNILLERÍA A2
- VIROLAS AISI 316
- Para tamaños superiores consultar.





COLLAR:
Ductile iron GJS-500-7

FLANGES:
Ductile iron GJS-500-7

RODS:
Zinc plated steel, included

EPOXY PAINT:
250 µm

VIROLAS:
Fundición dúctil GJS-500-7

BRIDAS:
Fundición dúctil GJS-500-7

VARILLAS:
Acero zincado, incluidas

PINTURA EPOXI:
250 µm



DISMANTLING JOINTS CAST IRON
CARRETES DE DESMONTAJE FUNDICIÓN

DN		PN 10	PN 16	PN 25
50	44A.050.1114		44A.050.1114	44A.050.1134
65	44A.065.1114		44A.065.1114	44A.065.1134
80	44A.080.1114		44A.080.1114	44A.080.1134
100	44A.100.1114		44A.100.1114	44A.100.1134
125	44A.125.1114		44A.125.1114	44A.125.1134
150	44A.150.1114		44A.150.1114	44A.150.1134
200	44A.200.1124		44A.200.1114	44A.200.1134
250	44A.250.1124		44A.250.1114	44A.250.1134
300	44A.300.1124		44A.300.1114	44A.300.1134
350	44A.350.1124		44A.350.1114	44A.350.1134
400	44A.400.1124		44A.400.1114	44A.400.1134
450	44A.450.1124		44A.450.1114	44A.450.1134
500	44A.500.1124		44A.500.1114	44A.500.1134
600	44A.600.1124		44A.600.1114	44A.600.1134
700	44A.700.1124		44A.700.1114	44A.700.1134
800	44A.800.1124		44A.800.1114	44A.800.1134
900	44A.900.1124		44A.900.1114	44A.900.1134
1.000	44A.1000.1124		44A.1000.1114	44A.1000.1134
1.200	44A.1200.1124		44A.1200.1114	44A.1200.1134
1.400	44A.1400.1124		44A.1400.1114	44A.1400.1134
1.600	44A.1600.1124		44A.1600.1114	44A.1600.1134

• For bigger dimensions, consult.

• Para tamaños superiores consultar.



40 - SERIES | COMPLEMENTS • COMPLEMENTOS



CASE:
Plastic

SHAFT:
Stainless steel AISI 304

TENSION:
220V single-phase

CARCASA:
Plástico

EJE:
Acero inox. AISI 304

TENSIÓN:
220V monofásica



SINGLE-PHASE ELECTRIC ACTUATORS
ACTUADORES ELÉCTRICOS MONOFÁSICOS

MODEL MODELO	TORQUE (N-m) PAR (N-m)	FLANGE BRIDA	SHAFT (Square) EJE (Cuadrado)
61A.UMS.220VAC	10	F03 / F05	14x14
61A.UM1.220VAC	42	F03 / F05	14x14
61A.UM2.220VAC	70	F03 / F05	14x14
61A.UM3.220VAC	150	F07	17x17
61A.UM4.220VAC	300	F07 / F10	22x22
61A.UM5.220VAC	480	F10 / F12	27x27
61A.UM6.220VAC	600	F10 / F12	27x27
61A.UM8.220VAC	930	F10 / F14	27x27
61A.UM10.220VAC	1.350	F10 / F14	27x27
61A.UM11.220VAC	1.450	F10 / F14	27x27
61A.UM12.220VAC	3.500	F16	27x27 / 36x36

COMPLEMENTS FOR PNEUMATIC ACTUATORS
COMPLEMENTOS DE ACTUADORES NEUMÁTICOS

If you need any of these devices, consult our salesteam, they will advice the best configuration to meet your requirements.
Si usted necesita alguno de estos dispositivos, consulte con su comercial, le proporcionará la mejor configuración de acuerdo a sus necesidades.



SOLENOID VALVES
ELECTROVÁLVULAS



LIMIT SWITCH BOXES
CAJAS FINAL DE CARRERA



POSITIONERS
POSICIONADORES

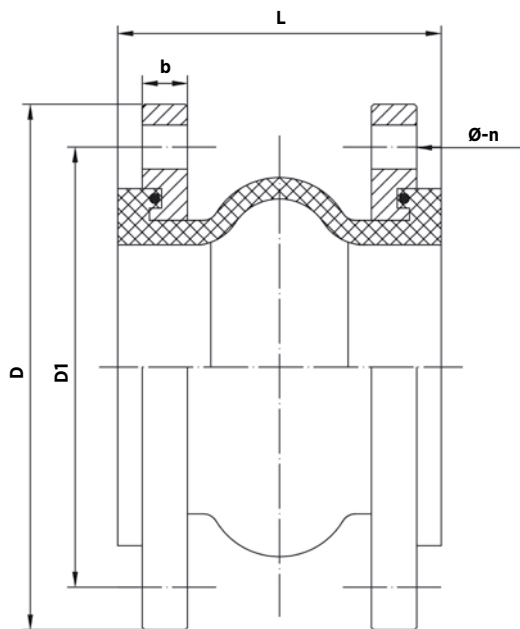
WATER SUPPLIES

41A

DESCRIPCIÓN

Manguitos elásticos para absorber y eliminar ruidos y vibraciones en las líneas de fluidos. Su diseño permite el movimiento longitudinal, transversal y en ángulo. Presenta mínima pérdida de carga, es 100% estanca y no necesita juntas para la instalación.

- Mínima pérdida de carga.
- Paso total.
- Estanqueidad 100%.
- Flujo bidireccional.
- No se necesitan juntas para la instalación.
- Presión de rotura sobre los 60 bar.
- Temperatura de trabajo entre -10°C y 120°C.



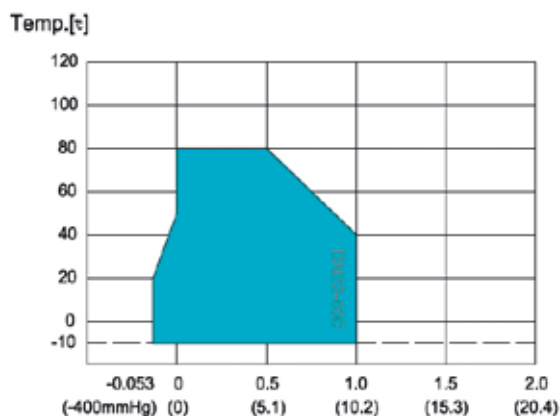
DIMENSIONES MANGUITOS DE SIMPLE ONDA

DN	L	Peso (kg)	PN10				PN16				Exten.	Compr.	Transv.	Ang.
			D	D1	b	Ø-n	D	D1	b	Ø-n				
32	95	2,6	140	100	14	18-4	140	100	14	18-4	6	9	9	15°
40	95	3,1	150	110	14	18-4	150	110	14	18-4	6	10	9	15°
50	105	4,2	165	125	15	18-4	165	125	15	18-4	7	10	10	15°
65	115	5,2	185	145	15	18-4	185	145	15	18-4	7	13	11	15°
80	130	6,2	200	160	17	18-8	200	160	17	18-8	8	15	12	15°
100	135	7,5	220	180	17	18-8	220	180	17	18-8	10	19	13	15°
125	170	10,3	250	210	19	18-8	250	210	19	18-8	12	19	13	15°
150	180	12,8	285	240	19	22-8	285	240	19	22-8	12	20	14	15°
200	205	18,6	340	295	21	22-8	340	295	21	22-12	16	25	22	15°
250	240	27,2	395	350	23	22-12	405	355	23	26-12	16	25	22	15°
300	260	34,5	445	400	22	22-12	460	410	24	26-12	16	25	22	15°
350	255	45,6	505	460	22	22-16	520	470	26	26-16	16	25	22	15°
400	255	58,4	565	515	22	26-16	580	525	28	30-16	16	25	22	15°
450	255	68	615	565	22	26-20	640	585	28	30-20	16	25	22	15°
500	255	90,2	670	620	24	26-20	715	650	30	33-20	16	25	22	15°
600	260	122,5	780	725	23	30-20	840	770	31	36-20	16	25	22	15°

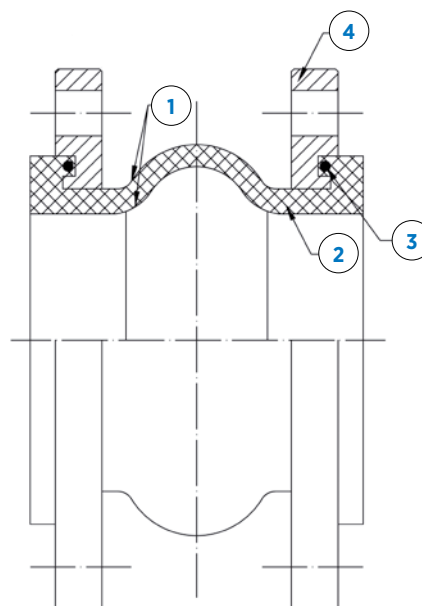
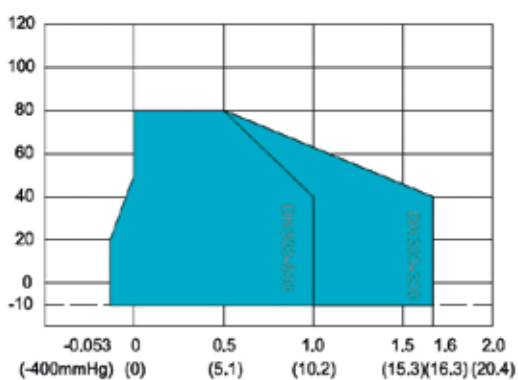
MANGUITOS ELÁSTICOS SIMPLE Y DOBLE ONDA

TABLA PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA

MANGUITOS PN10



MANGUITOS PN16



COMPONENTES SIMPLE ONDA	MATERIAL
1 GOMA	EPDM/NBR
2 REFUERZO INTERNO	TELA
3 ANILLO DE PRESIÓN	CABLE DE ACERO
4 BRIDAS	Q235

DIMENSIONES MANGUITOS DE SIMPLE ONDA

DN	L	PN10				PN16				DESPLAZAMIENTOS			
		D	D1	b	Φ-n	D	D1	b	Φ-n	Exten.	Compr.	Transv.	Ang.
700	260	895	840	30	30-24	910	840	36	36-24	6	9	9	15°
800	260	1015	950	32	33-24	1025	950	38	39-24	6	10	9	15°
900	260	1115	1050	34	33-28	1125	1050	40	39-28	7	10	10	15°
1000	260	1230	1160	34	36-28	1255	1170	42	42-28	7	13	11	15°

WATER SUPPLIES

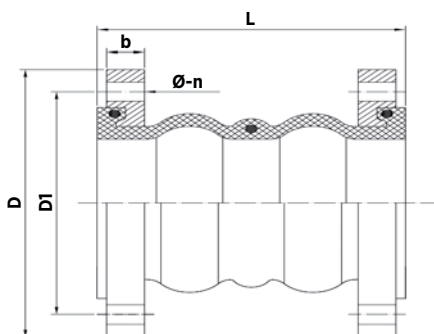
41A

MANGUITOS ELÁSTICOS SIMPLE Y DOBLE ONDA

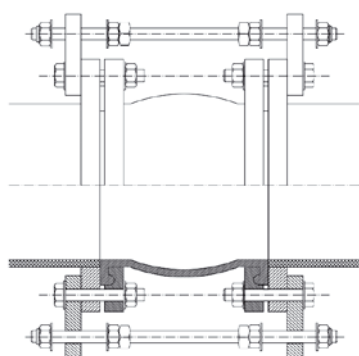
DIMENSIONES MANGUITOS DE DOBLE ONDA

MEDIDAS Y PESOS			PN10				PN16				DESPLAZAMIENTOS			
DN	L	Peso (kg)	D	D1	b	Φ-n	D	D1	b	Φ-n	Exten.	Compr.	Transv.	Ang.
40	175	3,1	150	110	14	18-4	150	110	14	18-4	10	20	20	15°
50	175	4,3	165	125	15	18-4	165	125	15	18-4	10	20	20	15°
65	175	5,4	185	145	15	18-4	185	145	15	18-4	10	20	20	15°
80	175	6,5	200	160	17	18-8	200	160	17	18-8	10	20	20	15°
100	225	8,1	220	180	17	18-8	220	180	17	18-8	15	30	25	15°
125	225	10,8	250	210	19	18-8	250	210	19	18-8	15	30	25	15°
150	225	13,4	285	240	19	22-8	285	240	19	22-8	15	30	25	15°
200	325	21,1	340	295	21	22-8	340	295	21	22-12	20	40	30	15°
250	325	27,3	395	350	23	22-12	405	355	23	26-12	20	40	30	15°
300	325	31	445	400	22	22-12	460	410	24	26-12	20	40	30	15°

Para el correcto funcionamiento de los manguitos, deben colocarse bulones de seguridad de acuerdo a las siguientes tablas.



BULONES DE SEGURIDAD



Nº DE BULONES POR MANGUITO

SEGÚN SU PN

DN	PN10	PN16
40	-	2
50	-	2
65	-	2
80	-	2
100	-	2
125	-	2
150	-	2
200	4	2
250	4	2
300	4	4
350	4	4
400	4	4
450	4	4
500	4	4
600	4	4

SEGÚN SU PRESIÓN

DN	4 BULON.	6 BULON.
700	7 bar	-
800	6 bar	-
900	6 bar	-
1000	6 bar	-
1100	6 bar	-
1200	6 bar	-
1300	5 bar	6 bar
1400	5 bar	6 bar
1500	4 bar	6 bar
1600	4 bar	6 bar
1800	3 bar	6 bar

COMPLEMENTOS

42A

COMPENSADORES METÁLICOS

DESCRIPCIÓN

Compensadores metálicos para trabajo con altas temperaturas, permiten absorber dilataciones axiales, vibraciones y pequeños desalineamientos en la tubería.

- Baja pérdida de carga.
- Estanqueidad 100%.
- Permite una gran movilidad longitudinal.
- Máxima presión de trabajo según presión de diseño PN10/16.
- Temperatura de trabajo entre -90°C y 400°C.

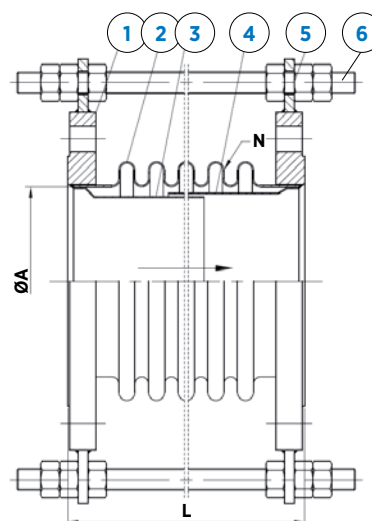
NORMATIVA APLICADA

- Pruebas hidrostáticas según EN 12266-1, clase A.
- Directiva CE.
- Bridas laterales según ISO 7005-2.

DIRECTIVAS

- De equipos a presión:
(PED) ART 4.3 /CAT.1.
- De atmósferas explosivas:
(ATEX) CAT.3 ZONA 2 y 22 GD.

Para información de categorías y zonas, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves**.



COMPONENTES	MATERIAL
1 BRIDAS	ACERO Q235
2 FUELLE	AISI 304
3 CAMISA INTERIOR	AISI 304
4 CAMISA EXTERIOR	AISI 304
5 TIRANTES	ACERO GALVANIZADO
6 TORNILLERÍA	ACERO 8.8

DIMENSIONES

DN	L	A	N	Mov. Expan	Axial Comp.	Peso (kg)
32	150	40	20	10	-25	4,9
40	150	50	18	10	-25	5,5
50	150	60	15	10	-20	6,9
65	150	76	13	10	-20	9,2
80	150	89	13	10	-20	10
100	150	108	12	10	-20	12
125	150	133	11	10	-20	14,3
150	150	159	10	8	-25	18,9
200	200	200	10	8	-30	24,7
250	200	250	7	8	-35	33,3
300	200	300	6	8	-35	44,2
350	200	350	5	10	-40	57,6
400	200	400	4	10	-40	72,8
450	200	450	4	10	-40	89,4
500	200	500	3	10	-40	127,2
600	250	600	3	10	-40	190,4

TEMPERATURA/MÁXIMA PRESIÓN

°C	50	100	150	200	250	300	350	400
BAR	14.6	12.3	11.3	10	9.5	8	6	4

WATER SUPPLIES

42A

COMPENSADORES METÁLICOS

DESCRIPCIÓN

Compensadores metálicos para trabajo con altas temperaturas, permiten absorber dilataciones axiales, vibraciones y pequeños desalineamientos en la tubería.

- Baja pérdida de carga.
- Estanqueidad 100%.
- Permite una gran movilidad longitudinal.
- Máxima presión de trabajo según presión de diseño PN10/16.
- Temperatura de trabajo entre -90°C y 400°C.

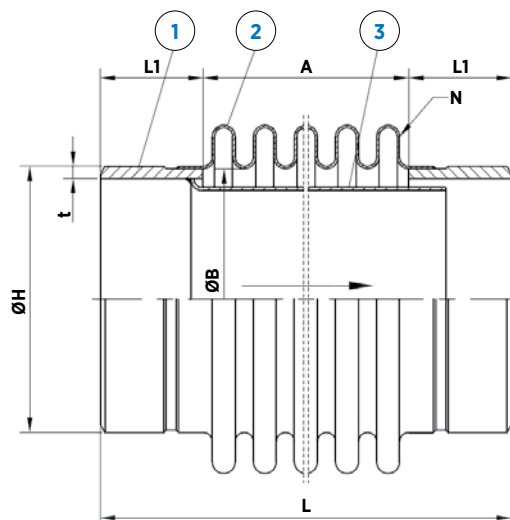
NORMATIVA APLICADA

- Pruebas hidrostáticas según EN 12266-1, clase A.
- Directiva CE.

DIRECTIVAS

- De equipos a presión:
(PED) ART 4.3 /CAT.1.
- De atmósferas explosivas:
(ATEX) CAT.3 ZONA 2 y 22 GD.

Para información de categorías y zonas, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves**.



COMPONENTES	MATERIAL
1 EXTREMO TUBO	ACERO CARBONO
2 FUELLE	AISI 304
3 CAMISA INTERIOR	AISI 304
PINTURA RAL 5015	250 µm

DIMENSIONES

DN	L	A	Φ _{HxtL}	B	N	Mov. Expan	Axial Comp.	Peso (kg)
20	250	120	27x2.5x65	25	24	5	-25	0,3
25	250	120	34x3.0x65	32	21	5	-25	0,4
32	350	180	42x3.0x85	40	30	10	-30	0,6
40	350	180	48x3.0x85	50	25	10	-30	0,8
50	350	180	60x3.5x85	60	20	10	-35	1
65	350	180	76x3.5x85	76	17	10	-35	1,5
80	350	180	89x4.0x85	89	17	10	-40	2
100	350	180	114x4.0x85	114	11	10	-40	2,6
125	350	180	140x4.0x85	140	11	10	-40	3,2
150	350	180	168x5.0x85	168	11	10	-40	4
200	350	180	219x6.0x85	200	8	10	-40	5,2
250	350	180	273x7.0x85	250	8	10	-40	10,4
300	350	180	325x8.0x85	300	7	10	-40	16,2

TEMPERATURA/MÁXIMA PRESIÓN

°C	50	100	150	200	250	300	350	400
BAR	10	9	8,5	7,5	7	6,3	5	4

44A

CARRETES DE DESMONTAJE

DESCRIPCIÓN

Carretes de desmontaje, utilizados junto a las válvulas para un sencillo desmontaje, sin necesidad de sustituir la tubería.

- Mínima pérdida de carga.
- Junta de estanqueidad tórica, para una estanqueidad 100%.
- Bridas intermedias mecanizadas para un perfecto alojamiento de la junta de estanqueidad.
- Permite una gran movilidad longitudinal.
- Máx. presión de trabajo según presión de diseño PN10/16.
- Temperatura de trabajo entre 0°C y 90°C.

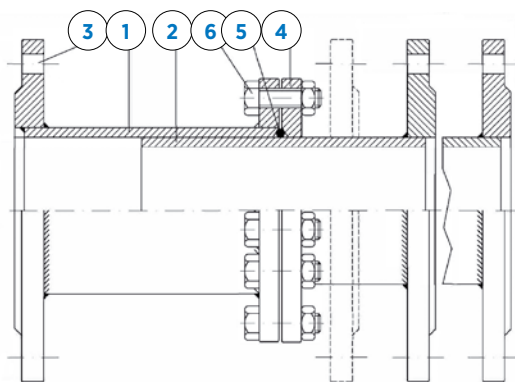
NORMATIVA APLICADA

- Pruebas hidrostáticas según EN 12266-1, clase A.
- Directiva CE.
- Bridas laterales según ISO 7005-2.

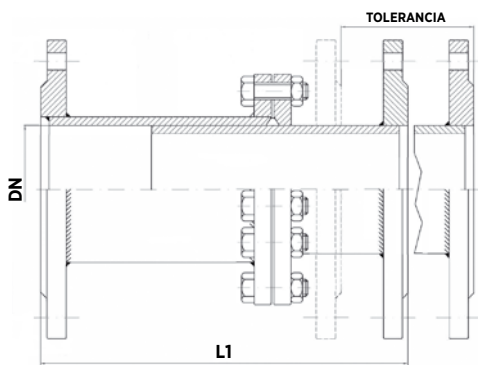
DIRECTIVAS

- De equipos a presión:
(PED) ART 4.3 /CAT.1.
- De atmósferas explosivas:
(ATEX) CAT.3 ZONA 2 y 22 GD.

Para información de categorías y zonas, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves**.



COMPONENTES	MATERIAL
1 CAMISA EXTERIOR	AISI 304
2 CAMISA INTERIOR	AISI 304
3 BRIDAS	ACERO CARBONO A-42
4 BRIDA DE APRIETE	ACERO CARBONO A-42
5 JUNTA DE ESTANQUEIDAD	NEOPRENO
6 TORNILLERÍA	ACERO 5.6
PINTURA RAL 5015	EPOXI 50 µm

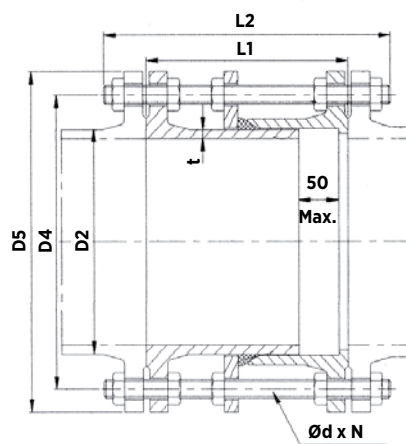
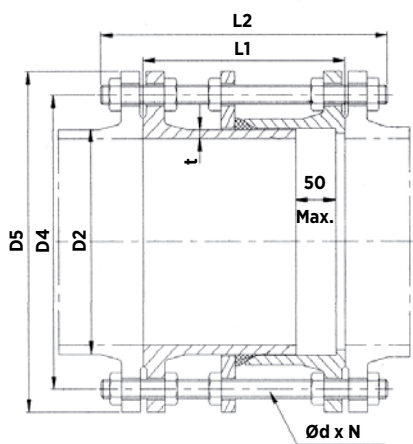


DIMENSIONES

DN	L1	Tolerancia	PN10	PN16
50	180	±30	10	10
65	180	±30	12	12
80	180	±30	14	14
100	180	±30	18	18
125	180	±30	20	20
150	180	±30	24	24
200	200	±40	30	31
250	200	±40	40	42
300	200	±40	46	53
350	240	±40	62	78
400	240	±40	80	82
450	240	±40	88	95
500	240	±40	110	136
600	300	±50	140	166
700	300	±50	188	210
800	300	±50	276	308
900	300	±50	316	350
1000	300	±50	375	412
1100	350	±50	450	515
1200	350	±50	535	610
1300	350	±50	635	675
1400	350	±50	700	767
1500	350	±50	785	852
1600	350	±50	895	955
1700	380	±50	950	1100
1800	380	±50	1075	1132
2000	380	±50	1285	1373

WATER SUPPLIES

44A



DIMENSIONES

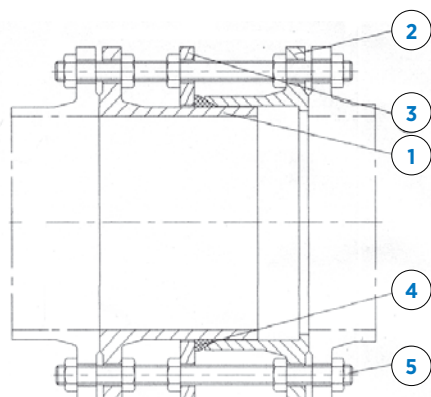
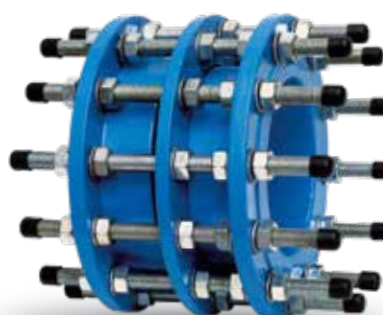
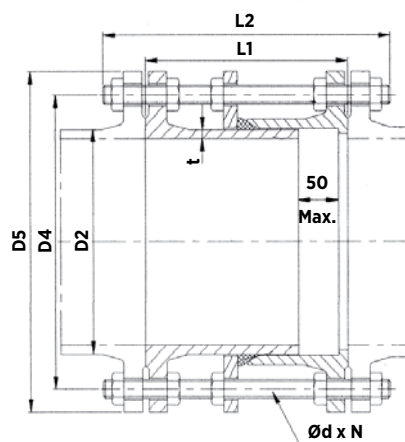
DN	PN10									PN16								
	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T	Peso (kg)	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T	Peso (kg)
50	66	125	165	180	320	19	4	6.0	9,9	66	125	165	180	320	19	4	6.0	9,9
65	82	145	185	180	320	19	4	6.0	12	82	145	185	180	320	19	4	6.0	12
80	98	160	200	200	340	19	8	7.0	12,8	98	160	200	200	340	19	8	7.0	12,8
100	118	180	220	200	340	19	8	7.5	14,1	118	180	220	200	340	19	8	7.5	14,1
125	144	210	250	200	340	19	8	7.5	17,7	144	210	250	200	340	19	8	7.5	17,7
150	170	240	285	200	340	23	8	8.0	23,9	170	240	285	200	340	23	8	8.0	23,9
200	222	295	340	220	350	23	8	8.5	34,9	222	295	340	220	350	23	12	8.5	26
250	274	350	400	230	370	23	12	9.0	47,1	274	355	400	230	380	28	12	9.0	37,5
300	326	400	455	230	390	23	12	10.0	59,3	326	410	455	230	410	28	12	10.0	51,8
350	378	460	505	250	400	23	16	10.5	78,2	378	470	520	260	410	28	16	10.5	63,8
400	429	515	565	250	420	28	16	11.0	92,6	429	525	580	250	450	31	16	11.0	84,2
450	480	565	615	270	435	28	16	11.5	105,5	480	585	640	270	450	31	20	11.5	112,3
500	532	620	670	280	440	28	20	12.0	122,5	532	650	715	280	500	34	20	12.0	182,6
600	635	725	780	300	460	31	20	13.5	173,9	635	770	840	300	500	37	20	13.5	260,3
700	738	840	895	300	480	31	24	14.5	222,3	738	840	910	300	500	37	24	14.5	248,7
800	842	950	1015	320	500	34	24	16.0	279,6	842	950	1025	320	530	40	24	16.0	367
900	945	1050	1115	320	500	34	28	17.0	345,2	945	1050	1125	320	530	40	28	17.0	421,1
1000	1048	1160	1230	340	545	37	28	18.0	426,2	1048	1170	1255	340	560	43	28	18.0	565,1
1100	1152	1270	1340	350	545	37	32	19.5	566,2	1152	1270	1355	350	570	43	32	19.5	647
1200	1255	1380	1455	370	580	40	32	20.5	608,2	1255	1390	1485	360	620	49	32	20.5	765,3

COMPLEMENTOS

CARRETES DE DESMONTAJE

DIMENSIONES

DN	PN25								
	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T	Peso (kg)
50	66	125	165	180	320	19	4	6.0	14,9
65	82	145	185	180	320	19	4	6.0	18
80	98	160	200	200	340	19	8	7.0	19,3
100	118	190	235	200	340	23	8	7.5	20,8
125	144	220	270	200	340	28	8	7.5	26,5
150	170	250	300	201	341	28	8	8.0	32,6
200	222	310	360	222	352	28	12	8.5	53,4
250	274	370	425	232,5	383	31	12	9.0	78,5
300	326	430	485	233	413	31	16	10.0	89,7
350	378	490	555	253,5	414	34	16	10.5	95,7
400	429	550	620	254	454	37	16	11.0	144,8
450	480	600	670	274,5	455	37	20	11.5	168,5
500	532	660	730	285	505	37	20	12.0	210,1
600	635	770	845	306	506	40	20	13.5	390,4
700	738	875	960	307	507	43	24	14.5	373,1
800	842	990	1085	328	538	49	24	16.0	548,3
900	945	1090	1185	329	539	49	28	17.0	631,6
1000	1048	1210	1320	350	570	56	28	18.0	945
1100	1152	1310	1420	361	581	56	32	19.5	1112,2
1200	1255	1420	1530	372	632	56	32	20.5	1192,8



COMPONENTES	MATERIAL
1 TUBO	GJS500
2 CUERPO	GJS500
3 BRIDA DE APRIETE	GJS500
4 JUNTA DE ESTANQUEIDAD	EPDM
5 TIRANTES	ACERO GALVANIZADO
PINTURA RAL 5015	EPOXI 250 µm

WATER SUPPLIES

Las imágenes y planos no son contractuales. Las especificaciones de los productos mostrados podrán sufrir modificaciones sin aviso previo.